

Productos PROIN



Automatización de procesos de fabricación



Aplicación de gestión para laboratorios de control de calidad



Dosificaciones de hormigón



Generación de albaranes



Solución de Gestión Centralizada

91 812 92 56

91 813 09 22

proin@proin.es

C/ del Rey 1, nave 7 Pol.Ind. Los Perales. 28609 Sevilla la Nueva (Madrid)

CONEX

es el sistema orientado a la automatización de fabricación industrial.



CONEX



Hormigones.



Prefabricados.



Áridos



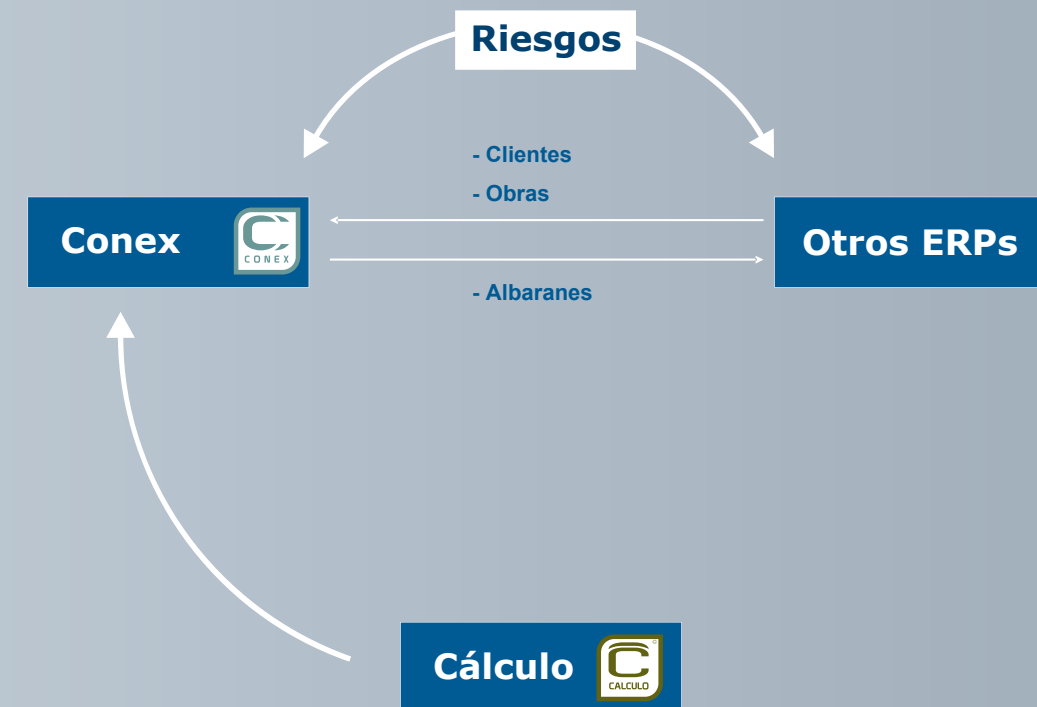
Cementos.



Morteros.



Piensos compuestos.



Cálculo



Conex es el sistema desarrollado por **PROIN S.L.**, orientado a la automatización de procesos industriales. Desarrollado en java, **Conex**, es un sistema multiplataforma, que puede ser ejecutado en diversos sistemas operativos (Windows, Linux, Unix, etc..).

Aplicaciones de **Conex**:

Conex debido a su diseño es una aplicación parametrizable en función del área de negocio.

De esta manera podemos emplearlo en plantas de hormigón, plantas de prefabricados, plantas de morteros, plantas asfálticas, canteras, graveras, piensos compuestos, pinturas, etc.

La tecnología de red industrial CANopen hacen de **Conex** un sistema modular, ampliable, fácil de instalar y adaptable a cualquier tipo de instalación. Los módulos de entrada salida Conex se adaptan a los medidores y actuadores de su planta de fabricación, siempre que estos sean eléctricos.

El módulo de gestión esta diseñado para trabajar en LOCAL o en arquitectura CLIENTE/SERVIDOR, funcionando esta última bajo red TCP/IP, esto permite su funcionamiento tanto en intraredes como en internet, con el abaratamiento de costes de comunicación que eso supone.

Diseñado para trabajar con entornos gráficos como Windows que posibilita un rápido aprendizaje y una cómoda utilización.

Conex se compone de un número variable de módulos, que a su vez pueden ser de diferentes tipos. En una instalación determinada no tiene por qué haber módulos de todos los tipos, y de un modelo determinado puede haber más de uno.

Hay módulos de entradas, de salidas y de control.

Los módulos de los que se compone el equipo Conex, son los siguientes:

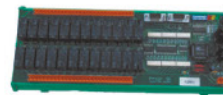
➔ Módulo de Control M2

Es el módulo maestro que controla los demás, y se ocupa de gestionar el proceso de automatización. Enlaza a través del bus CAN con los módulos de entrada/salida, y a través de ethernet con el PC, que muestra la interfaz de usuario o la exporta a otro PC a través de una red de comunicaciones.



➔ Módulo de salida Conex R24

Es un módulo de salida con 24 relés que se activan o desactivan de acuerdo con los mensajes que recibe a través del bus CAN. El módulo Conex R24 se presenta en un módulo de relés para montaje en carril DIN para su instalación.



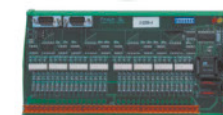
➔ Módulo Conex BC4

Es un módulo con cuatro entradas de básculas y cuatro para contadores. El módulo filtra y lee las entradas y envía los resultados a través del bus CAN cuando la diferencia respecto a la última medida enviada supere un margen preestablecido o cuando se le solicite expresamente.



➔ Módulo Conex ED32

Es un módulo con 32 entradas binarias, cuyo estado envía a través del bus CAN cada vez que cambie el estado de alguna, o cuando se le solicite expresamente.



Campos de aplicación del Conex



Hormigones.



Áridos



Prefabricados.



Morteros.



Cementos.



Piensos compuestos.

Máquinas y elementos:



Elementos adicionales:

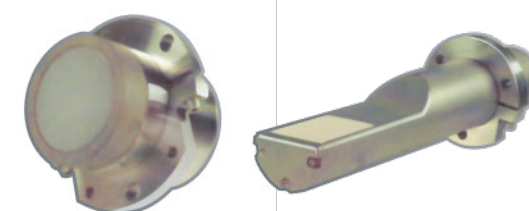
Cuadro de potencia y mando



Estación meteorológica



Medidores de humedad



Funciones del Conex

➔ Tratamientos de Tablas

- * Clientes.
- * Obras.
- * Proveedores.
- * Camiones.
- * Conductores.
- * Etc.

➔ Fabricación

- * Tratamiento de pedidos.
- * Fabricar pedidos.
- * Generación de albaranes a clientes.
- * Etc...

➔ Utilidades de fabricación

- * Humedades de arenas y gravas.
- * Activar/Desactivar silos.
- * Localizaciones de materiales
- * Destinos de productos

➔ Exportación de datos

- * Hormigones y morteros comerciales.
- * Productos extra.
- * Exportación de albaranes a otras aplicaciones.
- * Etc.

➔ Utilidades

- * Almacen de materias primas.
- * Contadores por series.
- * Apertura de series.
- * Etc.

➔ Informes

- * Suministros.
- * Cargas.
- * Transporte.
- * Producción.
- * Albaranes.
- * Control de calidad.
- * Etc.

➔ Gestión de fórmulas

- * Relación flexible entre productos de venta y fórmulas.
- * Tratamiento de especialidades.
- * Modificación masiva de fórmulas.
- * Modificación centralizada de fórmulas
- * Normativa EHE..

➔ Integración

- * Módulos de integración con:
ERP's (SAP, NAVISION, etc).
- * Arquitectura orientada al servicio.

➔ Listados

- * Clientes.
- * Obras.
- * Camiones.
- * Formulas.
- * Dosificaciones.
- * Etc.